

Bodenbender Inhouse miniFlex

Bodenbender Inhouse-System

Stand: 03.02.2026 Version: 1

Produktbeschreibung / Description

Schlauchliner zur Innenauskleidung von defekten, undichten und statisch beeinträchtigten Rohren im Inhouse Bereich. / *Hose liner for the internal lining of defective, leaky, and structurally compromised pipes within buildings.*

DN 50 – DN 200

Rohstoffe / Raw material

Fasern/ *Fibers* Knittex

Beschichtung / <i>Coating</i>	PUR
-------------------------------	-----

Eigenschaften / Features

Textilgewicht/ *Textile weight* ca./*approx.* 450 g/m² +/- 10% - DIN EN 29073 T1

Wandstärke / Wall thickness ca./approx 3,5 mm → ca./approx. 2,8 mm

Beschichtungsgewicht /
Coating weight ca. *approx.* 265 g/m² +/- 10% - DIN EN 29073 T1

Aushärtung / *Curing* Kalt, Warm (Wasser/Dampf/elektrisch) bei 0,9 bar / *Cold, warm (water/steam/electric) at 0,9 bar*

Eignung / *Suitability* bogengängig bis 90°, geringe Faltenbildung möglich
2 Dimensionssprünge möglich / *bendable up to 87°, slight wrinkling possible 2 dimensional jumps possible*

Harzmaterial / Resin Bodenbender Inhouse EP – HT Epoxid-Harz

Max. Druck / *max. pressure* 0,9 bar

Temperatur / <i>Temperature</i>	PUR ist als Beschichtung eine wasserdichte, aber dampfdifusionsoffene Membran. Eine Dampfaushärtung bis 70°C führt in der Regel nicht zum Reißen der Folie. Wir empfehlen hier die Verwendung einer dampfdichten Folie oder eines Kalibrierschlauches. / <i>As a coating, PUR is a waterproof but vapor-permeable membrane. Vapor curing up to 70°C does not usually</i>
---------------------------------	--

Bodenbender Inhouse miniFlex

Bodenbender Inhouse-System

Stand: 03.02.2026 Version: 1

cause the film to tear. We recommend using a vapor-proof film or a calibration hose.

Untermaß / Undersize

ca. 5%, 7,5%, 10%; abhängig von der Nennweite / approx. 5%, 7.5%, 10%; depending on the nominal width

Eigenschaften / Features

Eigenschaften / Features			Länge / Length		Harz / Resin	Druck / Pressure	
Dimension	Flach ca. / Flat approx.	Bogen / Bend	L+ Bogen / Bend*	L+ DN-Sprung / Dimension change**	Kg/m	Inversion ca. / approx.	3D ca. / approx.
DN 50-70	6,50 cm	2x45°	5 cm	5%	0,48	0,2-0,5 bar	0,7-0,9 bar
DN 60-90	8,00 cm	2x45°	5 cm	5%	0,59	0,2-0,5 bar	0,7-0,9 bar
DN 70-100	9,25 cm	90°	5 cm	5%	0,69	0,2-0,4 bar	0,6-0,7 bar
DN 90-125	11,00 cm	90°	5 cm	5%	0,80	0,2-0,4 bar	0,6-0,7 bar
DN 100-125	12,75 cm	90°	5 cm	5%	0,92	0,2-0,3 bar	0,5-0,6 bar
Längenzugaben// additional length ** = Pro Sprung // per change 100 - 125 = 5% // 100 - 150 = 2 x 5%							

Walzenabstand Imprägnierung 7 mm / Roller spacing Impregnation 7 mm

Wichtige Hinweise / Important notice

Die hier angegebenen Werte wurden bei 20°C als Durchschnittswerte ermittelt. Dehn- und Berstdrücke wurden an Schlauch DN 125 unter Laborbedingungen ermittelt. / *The values given here were determined as average values at 20°C. Expansion and burst pressures were determined on DN 125 hose under laboratory conditions.*

Ausführliche Informationen zum bestimmungsgemäßen Einsatz, Gebrauch und Umgang mit den hier aufgeführten Produkten, finden Sie in den jeweiligen Einbauhandbüchern. Dieses Dokument ersetzt weder die Handbücher, noch eine produktspezifische Schulung. / *Detailed information on the intended use, handling, and application of the products listed here can be found in the respective installation manuals. This document does not replace the manuals or product-specific training.*

Um ein Bersten aufgrund von Überdehnung oder eine Beschädigung durch Scherben oder scharfe Kanten zu vermeiden, muss der Liner im freiliegenden Bereich durch einen Kalibrierschlauch geschützt werden. / *To prevent bursting due to overstretching or damage from shards or sharp edges, the liner must be protected in the exposed area by a calibration hose.*

Bodenbender Inhouse miniFlex

Bodenbender Inhouse-System

Stand: 03.02.2026 Version: 1

Die endgültige Qualität hängt vom verwendeten Harzsystem, Inversions- sowie Aushärte- und Aushärte-Druck ab. Von der Verwendung anderer Harzsysteme oder höherer Inversions- und/ oder Aushärte-Drücke raten wir ab und übernehmen keine Haftung. / *The final quality depends on the resin system, inversion pressure, and curing pressure used. We do not recommend the use of other resin systems or higher inversion and/or curing pressures and accept no liability.*

Transport, Lagerung und Verarbeitung / Transport, storage, and processing

Das Material ist grundsätzlich vor mechanischen und chemischen Einflüssen, UV-Strahlung, Feuchtigkeit und klimatischen Schwankungen zu schützen. Bei sachgerechter, trockener und kühler Lagerung mit Temperaturen zwischen 5-25°C beträgt die Lagerfähigkeit 6 Monate. Bei Überschreitung der Lagerfrist übernehmen wir für sich hieraus ergebende Nachteile oder Schäden keinerlei Haftung. / *The material must always be protected from mechanical and chemical influences, UV radiation, moisture, and climatic fluctuations. When stored properly in a dry and cool place at temperatures between 5-25°C, the shelf life is 6 months. If the storage period is exceeded, we accept no liability for any resulting disadvantages or damage.*